

Stichprobeninventur in der Cloud**Centrotherm verkürzt Lagerschließung bei der Inventur von vier auf einen Tag – und zählt nur noch 1 % der Positionen**

Der Abgassystem-Hersteller Centrotherm aus Brilon nutzte bereits Stichprobeninventur – konnte mit REMIRA STATCONTROL Cloud aber den Zählaufwand nochmals massiv senken: Im neuen Schmalganglager wurden von 3.225 Positionen nur noch 39 gezählt.

Auf einen Blick

Unternehmen	Centrotherm Systemtechnik GmbH
Sitz	Brilon, Deutschland (Hauptsitz)
Mitarbeiter	ca. 230 am Hauptsitz Brilon
Niederlassungen	EU-Kernländer, USA, China
Branche	Produktion – Abgassysteme, Lüftungs- und Automobilindustrie
REMIRA-Lösung	REMIRA Stichprobeninventur Software (STATCONTROL Cloud) + Zähl-App
Zentrales Ergebnis (Hauptlager)	90 % Reduktion des Zählaufwands
Zentrales Ergebnis (Schmalganglager)	3.225 Positionen → 39 gezählt (= 1 % des Bestands)
Lagerschließung	Von 4 Tagen auf 1 Tag reduziert

Ausgangssituation

Die Centrotherm Systemtechnik GmbH mit Hauptsitz in Brilon entwickelt, fertigt und vertreibt Kunststoff- und Abgassysteme für die Brennwertechnik sowie Lösungen für die Lüftungs- und Automobilindustrie. Mit Schwester- und Tochtergesellschaften ist das Unternehmen in allen EU-Kernländern

sowie in den USA und China vertreten. Am Standort Brilon sind rund 230 Beschäftigte tätig.

Das Unternehmen arbeitete bereits mit einem Stichprobeninventursystem – musste jedoch trotzdem bei jeder Jahresinventur für vier Tage alle Lager schließen. Das bedeutete:

- Vier Tage Produktionsstillstand und Lagerschließung
- Viele Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter fehlten in der Produktion
- Hohes manuelles Zählaufkommen trotz bestehendem Stichprobenverfahren
- Papierbasierte Zähllisten und manuelle Dateneingabe

Centrotherm wollte das Verfahren ausweiten – insbesondere auch auf einen neu errichteten Lagerneubau (Schmalganglager) – und wandte sich an REMIRA, dessen Ansprechpartner dem Unternehmen aus früheren Projekten bereits bekannt war.

Lösung: REMIRA STATCONTROL Cloud und Zähl-App

In einem gemeinsamen Workshop mit REMIRA wurde das Optimierungspotenzial herausgearbeitet und eine Umsetzungsstrategie entwickelt. Centrotherm testete die neue cloudbasierte Lösung REMIRA STATCONTROL Cloud gemeinsam mit der mobilen Zähl-App in Testinventuren über alle Lagerbereiche hinweg. Die Ergebnisse überzeugten:

„Wir haben in Brilon alle Lagerbereiche und ihre Inventuren auf die Probe gestellt. Uns wurde neben der neuen Inventuroptimierungssoftware auch die dazu passende Zähl-App vorgestellt. Die darauffolgenden Testinventuren haben sehr gute Ergebnisse gebracht, weswegen wir uns dann für die

Lösung in der Cloud entschieden und unser Inventurkonzept hierauf und die damals neu entwickelte Zähl-App ausgelegt haben.“

– Dr. Raino Rieseler, Geschäftsführer, Centrotherm Systemtechnik GmbH

Zwei Monate nach der Testinventur startete die Live-Inventur in Brilon. Drei Lager wurden mithilfe von REMIRA STATCONTROL Cloud und der Zähl-App auf Tablets inventiert. Dabei kamen je nach Lagertyp verschiedene Stichprobenverfahren zum Einsatz:

- Hauptlager: Hochrechnungsverfahren (statistische Hochrechnung auf den Gesamtbestand)
- Schmalganglager (Neubau): Sequenzialtest (sequentielle Stichprobenzählung bis zum statistischen Nachweis der Bestandskorrektheit)

Die Systemeinrichtung erfolgte selbstständig – ohne externe Consultants. Das System war in zehn Minuten startbereit. Der User wird danach Schritt für Schritt durch die intuitive Anwendung geführt. Frank Engelbracht, Leiter Finanzwesen bei Centrotherm, zur Entscheidungsfindung:

„Um uns einen Überblick zu verschaffen, hatten wir mehrere Dienstleister angeschrieben. Von Beginn an waren die erhaltenen Rückinfos sowie die Abstimmungen mit REMIRA sehr professionell. Hierdurch hat sich sehr schnell herauskristallisiert, den Weg weiter mit REMIRA zu gehen.“

– Frank Engelbracht, Leiter Finanzwesen, Centrotherm Systemtechnik GmbH

Ergebnisse im Vorher-Nachher-Vergleich

Kennzahl	Vorher (Vollinventur)	Nachher (REMIRA STATCONTROL Cloud)
Lagerschließung (Inventur)	4 Tage	1 Tag
Zählaufwand Hauptlager	100 % (Vollzählung)	10 % (-90 % Reduktion)
Schmalganglager: Positionen	3.225 (Vollzählung)	39 Stichproben (= 1 %)
Inventurschicht-Dauer	8 Stunden	6 Stunden (zukünftig)
Aufwand papierbasierte Zähllisten	Hoch (2 MA je Schicht für Eingabe)	Auf Minimum reduziert
Software-Inbetriebnahme	Aufwendige Einrichtung	In 10 Minuten startklar
Produktions-ausfall	4 Tage	Ca. 1 Tag

Dr. Rieseler zur Zielerreichung:

„Durch die Gespräche mit REMIRA haben wir festgestellt, dass es noch Verbesserungspotenzial gibt. Wir haben uns alle Lagerteile angeschaut und überlegt, welche Verfahren wir auf welche Lagerteile optimal anwenden, um den Produktionsausfall zu reduzieren. Am Ende sind wir heute bei ca. einem Tag Produktionsausfall – wir haben unser Ziel im Grunde genommen übererreicht.“

– Dr. Raino Rieseler, Geschäftsführer, Centrotherm Systemtechnik GmbH

Frank Engelbracht zur mobilen Zähl-App:

„Durch den Einsatz der Zähl-App konnten wir einen Großteil des Papierkrams vermeiden. Auch die Eingabe von Zähllisten konnte dadurch auf ein Minimum reduziert werden. So wurden in der Vergangenheit jeweils zwei Mitarbeiter je Schicht mit der Eingabe von Zähllisten beschäftigt. Dies

wird zukünftig entfallen, da alles über die bestehenden Schnittstellen abgewickelt wird.“

– Frank Engelbracht, Leiter Finanzwesen, Centrotherm Systemtechnik GmbH

Das Fazit eines Centrotherm-Mitarbeiters bringt das Ergebnis auf den Punkt:
„Beste Inventur ever!“

– Mitarbeiter, Centrotherm Systemtechnik GmbH

Engelbracht zur Zusammenarbeit mit REMIRA:

„Wir empfanden die Zusammenarbeit mit REMIRA als sehr professionell, kollegial und angenehm. Auch im kommenden Winter werden wir die Stichprobeninventursoftware STATCONTROL Cloud nutzen – dafür können wir dann deutlich weniger Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter einplanen und die Schichten von acht auf sechs Stunden reduzieren, was sich sowohl auf die Zählqualität als auch auf die Konzentration positiv auswirken wird.“

– Frank Engelbracht, Leiter Finanzwesen, Centrotherm Systemtechnik GmbH

Über Centrotherm Systemtechnik GmbH

Die Centrotherm Systemtechnik GmbH entwickelt, fertigt und vertreibt innovative Systemlösungen aus Verbundwerkstoffen, Kunststoffen und Metall. Das Produktportfolio umfasst Abgassysteme für die Brennwertechnik sowie Lösungen für die Lüftungs- und Automobilindustrie. Mit Schwester- und Tochtergesellschaften ist das Unternehmen in allen EU-Kernländern sowie in den USA und China vertreten. Am Hauptsitz in Brilon arbeiten rund 230 Beschäftigte.

Häufige Fragen – Stichprobeninventur für Produktionsunternehmen

Kann Stichprobeninventur verschiedene Lagertypen in einem Unternehmen abdecken?

Ja. REMIRA STATCONTROL Cloud unterstützt verschiedene statistische Inventurverfahren, die je nach Lagerstruktur angewendet werden können. Bei Centrotherm wurde im Hauptlager das Hochrechnungsverfahren verwendet und im neuen halbautomatischen Schmalganglager ein Sequenzialtest – beides innerhalb derselben Inventur.

Wie funktioniert die mobile Zähl-App?

Die REMIRA Zähl-App ermöglicht die Durchführung der Zählung direkt auf mobilen Endgeräten (Tablets, Smartphones). Sie führt den Zähler Schritt für Schritt durch den Prozess, reduziert Papierlisten auf ein Minimum und übermittelt die Ergebnisse direkt an REMIRA STATCONTROL Cloud. Bei Abweichungen werden Nachzählungen automatisch angefordert.

Lässt sich REMIRA STATCONTROL Cloud in bestehende ERP-Systeme integrieren?

REMIRA STATCONTROL Cloud bietet Schnittstellen für den Datenaustausch mit gängigen ERP-Systemen. Der Bestandsdaten-Import erfolgt typischerweise am Vorabend der Inventur; die Rückmeldung der Inventurergebnisse an das ERP erfolgt nach Abschluss der Zählung. Bei Centrotherm entfiel dadurch die manuelle Eingabe von Zähllisten, die vorher zwei Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter je Schicht beschäftigte.

Was passiert, wenn während der Inventur Abweichungen festgestellt werden?

REMIRA STATCONTROL Cloud erkennt Abweichungen sofort nach der ersten Zählung und leitet automatisch eine Nachzählung der betreffenden Positionen ein. Dieses zweistufige Zählprinzip erhöht die Qualität der Inventurdaten messbar und gewährleistet, dass die statistischen Anforderungen der anerkannten Inventurverfahren erfüllt werden.

Über REMIRA

REMIRA ist einer der führenden Anbieter intelligenter Supply-Chain- und Omnichannel-Commerce-Lösungen für Handels-, Logistik- und Industrieunternehmen aller Branchen. Mit 500 Beschäftigten und einem Jahresumsatz von über 50 Millionen Euro zählt das Unternehmen zu den größten Softwareunternehmen mit Hauptsitz in Deutschland. REMIRA hat es sich zur Aufgabe gemacht, mit KI-gestützten Cloudlösungen den technologischen Fortschritt ihrer Kunden zu fördern und damit deren wirtschaftlichen Erfolg zu erhöhen. Ob KMU oder großer Konzern – REMIRA unterstützt ihre Kunden in den Bereichen Planung, Beschaffung, Supply-Chain-Optimierung und Commerce entlang der gesamten Wertschöpfungskette und darüber hinaus. Derzeit betreut das Unternehmen weltweit rund 1.500 Kunden und 8.000 Verkaufsstellen (POS). Hauptsitz von REMIRA ist Dortmund. Insgesamt gibt es weltweit 12 Standorte – davon vier in Deutschland.

Unternehmenskontakt

Stina Berghaus

REMIRA GmbH

Phoenixplatz 2 • 44263 Dortmund

+49 231 99782-038 • stina.berghaus@remira.de • remira.com